

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li 27 FEB 2019



Il Responsabile del servizio finanziario
Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno 28 FEB 2019 per 15 giorni consecutivi.

Li 28 FEB 2019



Il Segretario
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA
Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 30

Oggetto: Accertamento di parentela per n. 15 bovini maremmani.

Del 27 febbraio 2019

IL SEGRETARIO

Vista la Delibera Consiliare n. 7, del 28.09.2018, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2018;

Vista la Delibera della Deputazione n. 51, del 06.10.2018, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2018 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Vista Legge 20 novembre 2017, n. 168, recante "Norme in materia di domini collettivi".

Considerato che necessita richiedere all'ANABIC l'accertamento della paternità delle sottoindicate vacche maremmane dell'allevamento 105RM018:

- IT05899 0184416, nata il 20.04.2011;
- IT05899 0184417, nata il 18.04.2011;
- IT05899 0184418, nata il 21.04.2011;
- IT05899 0184419, nata il 16.04.2011;
- IT05899 0184420, nata il 22.04.2011;
- IT05899 0184421, nata il 19.04.2011;
- IT05899 0184423, nata il 15.04.2011;
- IT05899 0184424, nata il 16.04.2011;
- IT05899 0184425, nata il 12.04.2011;
- IT05899 0184426, nata il 18.04.2011;
- IT05899 0184434, nata il 15.04.2011;
- IT05899 0184448, nata il 06.08.2011;
- IT05899 0213127, nata il 20.08.2011;
- IT05899 0213128, nata il 21.08.2011;
- IT05899 0213129, nata il 22.08.2011;

Preso atto che il costo di ogni accertamento è pari ad € 30,00;

DETERMINA

Di liquidare è pagare All' A.N.A.B.I.C., Strada del Vio Viscioloso, 21, Perugia, per gli accertamenti di paternità in oggetto, la somma di € 450,00, imputando la spesa a carico dell'intervento 1.12.01.03 Cap. 1796/1 del bilancio dell'esercizio 2019.

Il Segretario
Borghini Mario