

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li 20 SET 2017

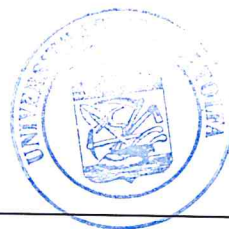


Il Responsabile del servizio finanziario

Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno 20 SET 2017 per 15 giorni consecutivi.

Li 20 SET 2017



Il Segretario
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA

Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 213

Del 20 settembre 2017

Oggetto: Vendita n. 61 vitelli meticci mediante asta pubblica.

IL SEGRETARIO

Vista la delibera consiliare n. 3, del 31.05.2017, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2017;

Vista la Delibera della Deputazione n. 40, del 27.06.2017, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2017 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Visti il comma 1 e 3 dell'art. 163 del D.lgs. 18 agosto 2000 n. 267;

Considerato che l'asta in data 19.09.2017 per la vendita di n. 61 vitelli meticci è andata deserta;

Ritenuto di dover procedere ad una nuova asta per la vendita dei predetti vitelli, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame stesso, in due lotti come segue:

- 1° lotto: n. 31 vitelli meticci (13 maschi e 18 femmine), nati nell'anno 2017, (matricola: IT058990318487; IT058990318488; IT058990318489; IT058990318492; IT058990318495; IT058990318496; IT058990318499; IT058990318500; IT058990318501; IT058990318502; IT058990318505; IT058990318506; IT058990318509; IT058990318510; IT058990318511; IT058990318513; IT058990318516; IT058990318518; IT058990318520; IT058990318522; IT058990318526; IT058990318527; IT058990318530; IT058990318531; IT058990318534; IT058990318535; IT058990338779; IT058990338781; IT058990338785; IT058990338788; IT058990338789);

prezzo base d'asta €. 18.000,00 IVA compresa.

- 2° lotto: n. 30 vitelli meticci (16 maschi e 14 femmine), nati nell'anno 2017 (matricola: IT058990318490; IT058990318491; IT058990318493; IT058990318494; IT058990318497; IT058990318498; IT058990318503; IT058990318504; IT058990318507; IT058990318508; IT058990318512; IT058990318514; IT058990318515; IT058990318517; IT058990318519; IT058990318521; IT058990318523; IT058990318524; IT058990318525; IT058990318528; IT058990318529; IT058990318532; IT058990318533; IT058990338780; IT058990338782; IT058990338783; IT058990338784; IT058990338786; IT058990338787; IT058990338790),

prezzo base d'asta €. 17.500,00 IVA compresa.

Visti gli artt. 64 e 73 lett. C) del R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni;

D E T E R M I N A

1) di vendere n. 61 vitelli, allevati con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in due lotti, costituiti come segue:

- 1° lotto: n. 31 vitelli meticci (13 maschi e 18 femmine), nati nell'anno 2017, (matricola: IT058990318487; IT058990318488; IT058990318489; IT058990318492; IT058990318495;

IT058990318496; IT058990318499; IT058990318500; IT058990318501; IT058990318502;
IT058990318505; IT058990318506; IT058990318509; IT058990318510; IT058990318511;
IT058990318513; IT058990318516; IT058990318518; IT058990318520; IT058990318522;
IT058990318526; IT058990318527; IT058990318530; IT058990318531; IT058990318534;
IT058990318535; IT058990338779; IT058990338781; IT058990338785; IT058990338788;
IT058990338789);

prezzo base d'asta €. 18.000,00 IVA compresa.

- 2° lotto: n. 30 vitelli meticci (16 maschi e 14 femmine), nati nell'anno 2017 (matricola:
IT058990318490; IT058990318491; IT058990318493; IT058990318494; IT058990318497;
IT058990318498; IT058990318503; IT058990318504; IT058990318507; IT058990318508;
IT058990318512; IT058990318514; IT058990318515; IT058990318517; IT058990318519;
IT058990318521; IT058990318523; IT058990318524; IT058990318525; IT058990318528;
IT058990318529; IT058990318532; IT058990318533; IT058990338780; IT058990338782;
IT058990338783; IT058990338784; IT058990338786; IT058990338787; IT058990338790),

prezzo base d'asta €. 17.000,00 IVA compresa.

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario
Borghini Mario

