

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li 24 SET 2015



Il Responsabile del servizio finanziario  
Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno 25 SET 2015 per 15 giorni consecutivi.

Li 25 SET 2015



Il Segretario  
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA  
PROVINCIA DI ROMA

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 157

Del 24 settembre 2015

Oggetto: Vendita n. 36 vitelli/e (n. 12 maremmani + 24 meticci) mediante asta pubblica.

IL SEGRETARIO

Vista la delibera consiliare n. 2, del 12.05.2014, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2014;

Vista la Delibera della Deputazione n. 39, del 14.05.2014, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2014 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Visto che con decreto del Ministro dell'Interno del 24 dicembre 2014 è stato differito al 31 marzo 2015 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione degli enti locali relativo all'anno 2015;

Visto che con decreto del Ministro dell'Interno del 16.03.2015 è stato ulteriormente differito dal 31 marzo al 31 maggio 2015 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione degli enti locali relativo all'anno 2015;

Visto che con decreto del Ministro dell'Interno del 13.05.2015 è stato ulteriormente differito dal 31 maggio 2015 al 30 luglio 2015 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione degli enti locali relativo all'anno 2015;

Visti il comma 1 e 3 dell'art. 163 del D.lgs. 18 agosto 2000 n. 267;

Considerato che n. 24 vitelli meticci (8 maschi e 16 femmine), nati nel 2015, (Matricola: IT058990279564; IT058990279565; IT058990279566; IT058990279567; IT058990279568; IT058990279569; IT058990279570; IT058990279571; IT058990279572; IT058990279573; IT058990279574; IT058990279575; IT058990279576; IT058990279577; IT058990279578; IT058990279579; IT058990279580; IT058990279581; IT058990279582; IT058990279583; IT058990279586; IT058990279588; IT058990303713; IT058990303714) e n. 12 vitelli maremmani (2 maschi e 10 femmine), nati nel 2015 (Matricola: IT05899024389; IT05899024390; IT05899024391; IT05899024392; IT05899024393; IT05899024394; IT05899024395; IT05899024397; IT05899024399; IT05899024400; IT05899024401; IT058990244403)

allevati con metodo biologico, possono essere allo stato attuale utilmente collocabili sul mercato;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti bovini in unico lotto, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete da confrontarsi poi col prezzo minimo prestabilito e indicato in una scheda segreta dall'Amministrazione, ai sensi degli artt. 73 lett. B e 75 del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, a termini abbreviati, ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame;

DETERMINA

1) di vendere n. 24 vitelli meticci (8 maschi e 16 femmine) e n. 12 vitelli maremmani (n. 2 maschi e n. 10 femmine), nati nel 2015, allevati con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica e con il sistema delle offerte segrete da confrontarsi poi col prezzo minimo prestabilito e indicato in una scheda segreta dall'Amministrazione, ai sensi degli artt. 73 lett. B e 75 del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in unico lotto come segue:

**LOTTO UNICO** – 24 vitelli meticci (8 maschi e 16 femmine), nati nel 2015, (Matricola: IT058990279564; IT058990279565; IT058990279566; IT058990279567; IT058990279568; IT058990279569; IT058990279570; IT058990279571; IT058990279572; IT058990279573; IT058990279574; IT058990279575; IT058990279576; IT058990279577; IT058990279578; IT058990279579; IT058990279580; IT058990279581; IT058990279582; IT058990279583; IT058990279586; IT058990279588; IT058990303713; IT058990303714) e n. 12 vitelli maremmani (2 maschi e 10 femmine), nati nel 2015 (Matricola: IT05899024389; IT05899024390; IT05899024391; IT05899024392; IT05899024393; IT05899024394; IT05899024395; IT05899024397; IT05899024399; IT05899024400; IT05899024401; IT058990244403).

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente;

3) di procedere, in caso di asta deserta, alla vendita del bestiame medesimo mediante privata trattativa.

Il Segretario  
Borghini Mario

