

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li - 8 SET 2017



Il Responsabile del servizio finanziario

Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno - 9 SET 2017 per 15 giorni consecutivi.

Li - 9 SET 2017



Il Segretario

Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA
Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 203	Oggetto: Vendita vitelli meticci mediante asta pubblica.
Del 8 settembre 2017	

IL SEGRETARIO

Vista la delibera consiliare n. 3, del 31.05.2017, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2017;

Vista la Delibera della Deputazione n. 40, del 27.06.2017, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2017 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Visti il comma 1 e 3 dell'art. 163 del D.lgs. 18 agosto 2000 n. 267;

Considerato che n. 61 vitelli meticci, nati nell'anno 2017, possono essere alienati;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti vitelli, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame stesso, in due lotti come segue:

- 1° lotto: n. 31 vitelli meticci (13 maschi e 18 femmine), nati nell'anno 2017, (matricola: IT058990318487; IT058990318488; IT058990318489; IT058990318492; IT058990318495; IT058990318496; IT058990318499; IT058990318500; IT058990318501; IT058990318502; IT058990318505; IT058990318506; IT058990318509; IT058990318510; IT058990318511; IT058990318513; IT058990318516; IT058990318518; IT058990318520; IT058990318522; IT058990318526; IT058990318527; IT058990318530; IT058990318531; IT058990318534; IT058990318535; IT058990338779; IT058990338781; IT058990338785; IT058990338788; IT058990338789);

prezzo base d'asta €. 20.150,00 IVA compresa.

- 2° lotto: n. 30 vitelli meticci (16 maschi e 14 femmine), nati nell'anno 2017 (matricola: IT058990318490; IT058990318491; IT058990318493; IT058990318494; IT058990318497; IT058990318498; IT058990318503; IT058990318504; IT058990318507; IT058990318508; IT058990318512; IT058990318514; IT058990318515; IT058990318517; IT058990318519; IT058990318521; IT058990318523; IT058990318524; IT058990318525; IT058990318528; IT058990318529; IT058990318532; IT058990318533; IT058990338780; IT058990338782; IT058990338783; IT058990338784; IT058990338786; IT058990338787; IT058990338790);

prezzo base d'asta €. 19.500,00 IVA compresa.

Visti gli artt. 64 e 73 lett. C) del R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni;

D E T E R M I N A

1) di vendere n. 61 vitelli, allevati con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in due lotti, costituiti come segue:

- 1° lotto: n. 31 vitelli meticci (13 maschi e 18 femmine), nati nell'anno 2017, (matricola: IT058990318487; IT058990318488; IT058990318489; IT058990318492; IT058990318495; IT058990318496; IT058990318499; IT058990318500; IT058990318501; IT058990318502; IT058990318505; IT058990318506; IT058990318509; IT058990318510; IT058990318511; IT058990318513; IT058990318516; IT058990318518; IT058990318520; IT058990318522; IT058990318526; IT058990318527; IT058990318530; IT058990318531; IT058990318534; IT058990318535; IT058990338779; IT058990338781; IT058990338785; IT058990338788; IT058990338789);

prezzo base d'asta €. 20.150,00 IVA compresa.

- 2° lotto: n. 30 vitelli meticci (16 maschi e 14 femmine), nati nell'anno 2017 (matricola: IT058990318490; IT058990318491; IT058990318493; IT058990318494; IT058990318497; IT058990318498; IT058990318503; IT058990318504; IT058990318507; IT058990318508; IT058990318512; IT058990318514; IT058990318515; IT058990318517; IT058990318519; IT058990318521; IT058990318523; IT058990318524; IT058990318525; IT058990318528; IT058990318529; IT058990318532; IT058990318533; IT058990338780; IT058990338782; IT058990338783; IT058990338784; IT058990338786; IT058990338787; IT058990338790),

prezzo base d'asta €. 19.500,00 IVA compresa.

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario
Borghini Mario

