

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

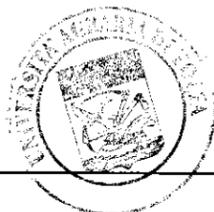
Li 27 OTT 2016



Il Responsabile del servizio finanziario  
Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno 27 OTT 2016 per 15 giorni consecutivi.

Li 27 OTT 2016



Il Segretario  
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA  
Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 224	Oggetto: Vendita n. 17 vitelli meticci mediante asta pubblica.
Del 27 ottobre 2016	

IL SEGRETARIO

Vista la delibera consiliare n. 1, del 08.07.2016, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2016;

Vista la Delibera della Deputazione n. 63, del 22.07.2016, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2016 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Considerato che n. 17 vitelli meticci dell'allevamento 105RM018 (11 maschi e 6 femmine), nati nel 2016, ((Matricola: IT058990303738 - IT058990303754), allevati con metodo biologico, possono essere allo stato attuale utilmente collocabili sul mercato;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti bovini maremmani in unico lotto, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame, per il prezzo base di €. 5.700,00 IVA compresa;

DETERMINA

1) di vendere n. 17 vitelli meticci (11 maschi e 6 femmine), nati nel 2016, allevati con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica e con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in unico lotto come segue:

LOTTO UNICO - n. 17 vitelli meticci (11 maschi e 6 femmine), nati nel 2016, ((Matricola: IT058990303738 - IT058990303754) prezzo base d'asta €. 5.700,00 IVA compresa;

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente;

Il Segretario  
Borghini Mario